

Projekt-Exposé

Anlagenbau
Automobilbau
Sondermaschinenbau
Werkzeugbau
Immobilien



Anlagenbau

Mandat: Projektleitung E-Mobility

Entwicklung, Herstellung:

- Montagelinie Powertrain für
BMW E-Antrieb GEN6 L5
Getriebemontage

Kunde: BMW, A-Steyr

Lieferant: VAF, Bopfingen

R&D/Invest: 25 Mio.

Modell: BMW iX3 eDrive Gen6

32 Roboter, 18 Automatik Stationen

17 Handarbeitsplätze, Verkettung, WT's, Geschossheber (3 Etagen)

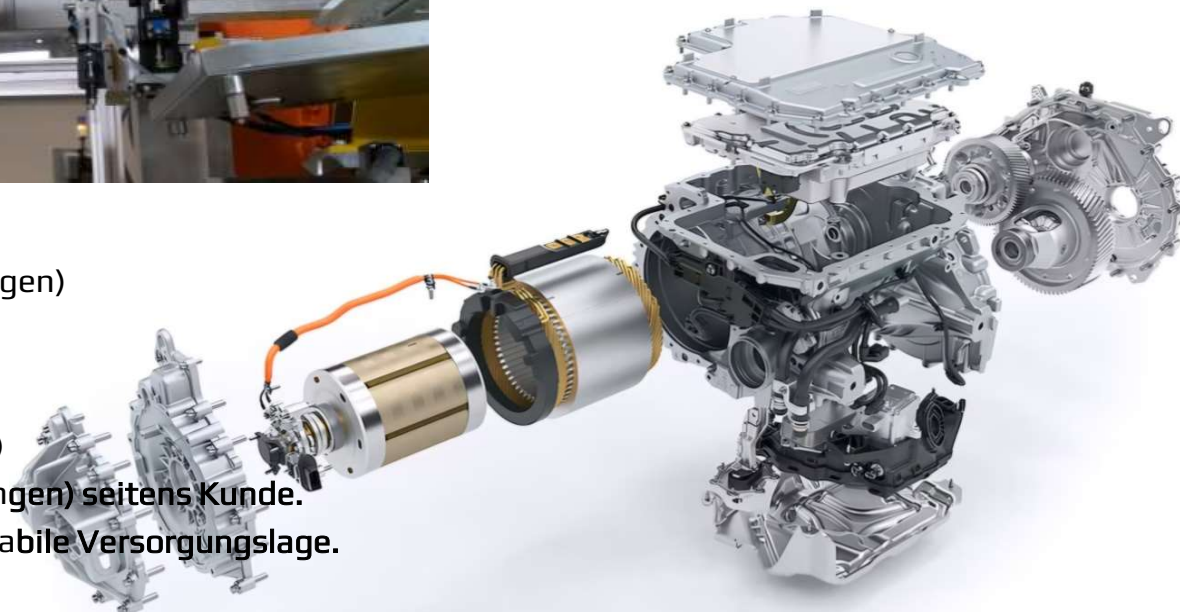
Ausgangslage, Herausforderung bei Projektübernahme:

Vergabestand mit erheblichen Engpässen auf allen Ebenen:

- Fehlplanungen, Machbarkeiten, Kapa, RG Bauteil-R&D (Kunde)
- Im Projektverlauf langwierige techn. Unklarheiten (Anforderungen) seitens Kunde.
- Kritische Verfügbarkeiten (Kunde), gestörte Lieferketten, instabile Versorgungslage.

Ergebnis:

- Termin- und qualitätsgerechte Vorabnahme. Erfolgreiche Betriebsübergabe.





Projekte / Masch.-Typ:

Conti Flow Robot, VecDos eTwin, Visco Star+, LSR eTwin Connect

Ausgangslage, Herausforderung bei Projektübernahme:

- Ineffiziente Projektmanagement Prozesse vs. hohe Auftragslage.
- Hohe Variantenvielfalt vs. fehlendes Baukastensystem, unzureichende Standards.
- Massiv gestörte Lieferketten (Post-COVID), instabile Versorgungslage.

Ergebnis:

- Planmäßige Fertigstellung der Maschinen, LT teils verschoben.

Sondermaschinenbau

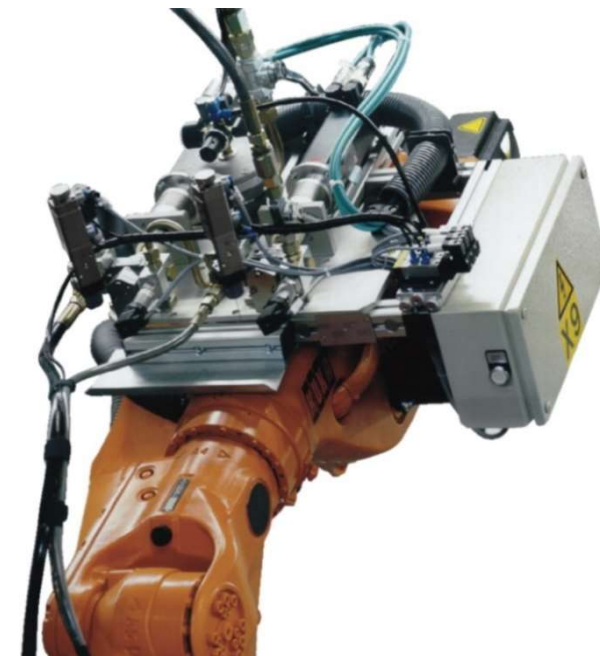
Mandat: Projektleitung / Multi-PM

Vor-/Entwicklung, Herstellung:

- Industrieanlagen, Prozessautomation
- Kleben, Dichten, Verguss

Kunden: Henkel, Thyssen, OPM, PWM, Capita, Trox, Schmitz Cargobull, Abadis, Schnaithmann

Lieferant: Reinhardt Technik, Kirspe



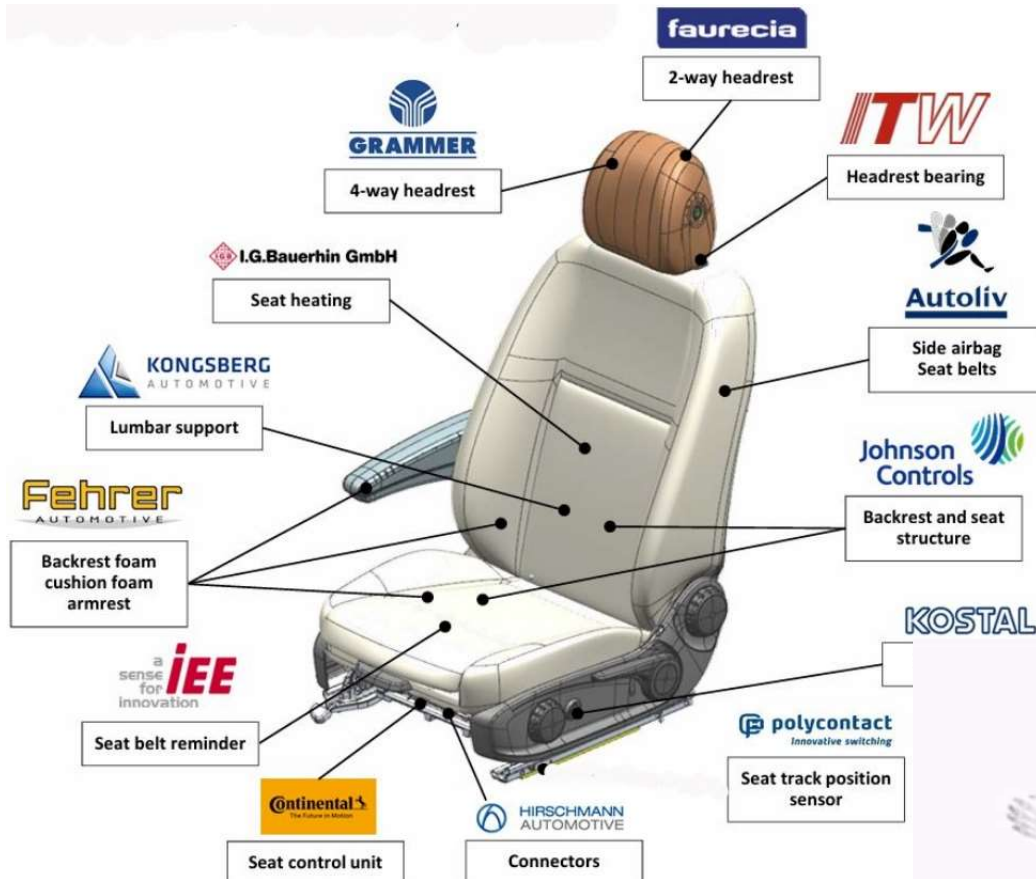
Immobilien

HOAI §1-4

Genehmigungsplanung

Apartment Haus





Automotive Mandat: Sub-Projektleitung

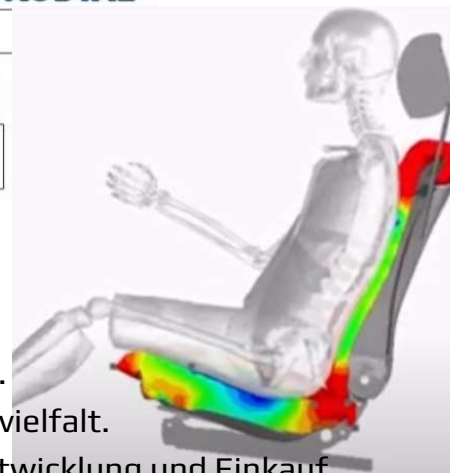
Entwicklung, Produktion:

■ Gesamt Sitz, Sitzsysteme

Kunde: Daimler

S-Lieferant: Isringhausen, Lemgo

Modell: Daimler VS30



Ausgangslage, Herausforderung bei Projektübernahme:

- Reifegrad erheblich hinter Zeitplan, hohe Änderungsquote.
- Koordination hoher Anzahl an Lieferanten, hohe Variantenvielfalt.
- Intransparente Schnittstellen und kritische Abläufe zw. Entwicklung und Einkauf.
- Ineffiziente Steuerung und Verwaltung von Ressourcen (fehlendes ERP-System).

Ergebnis:

- Serienanlauf erfolgreich mit AWE. N1 nach SOP (1M).



Automotive
Mandat: Projektleitung

Entwicklung, Produktion:

- **Ambientes Licht, Innen Licht**

Kunde: VW, Wolfsburg

Lieferant: HIS/Hella, Wembach

R&D/Invest: 4 Mio.

Modell: VW Touareg, Passat B8



Ausgangslage, Herausforderung bei Projektübernahme:

- Konzeptschwächen, Machbarkeit nicht
- Schnittstellenprobleme

Ergebnis:

- Konzeptdefizite korrigiert.
- Lieferfähigkeit, Bemusterung + SOP erfolgreich.

Thin line illumination



Automotive Mandat: Projektleitung

Vor-/Entwicklung, Industrialisierung:

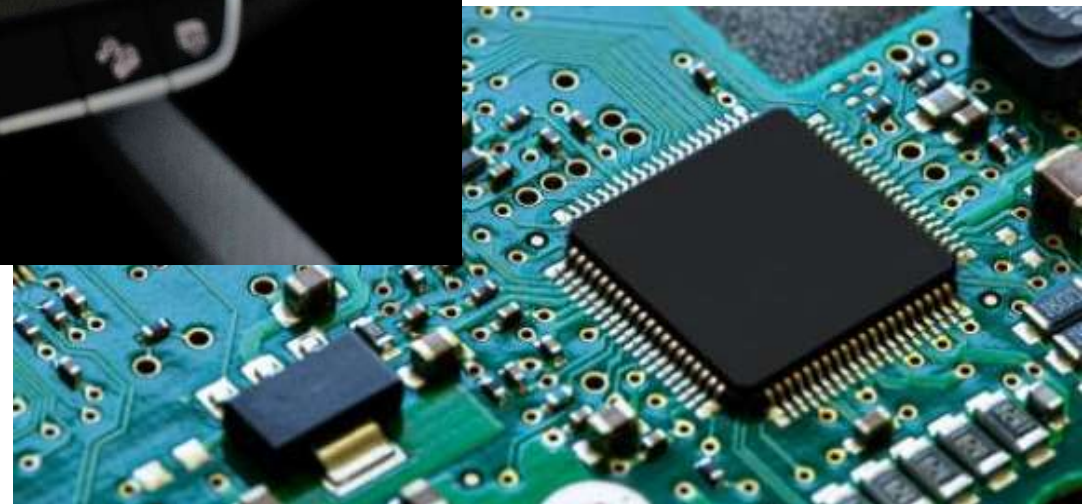
- **Klima Bediengerät**

Kunde: Audi, BMW

Lieferant: Hella, Lippstadt

R&D/Invest: 25 Mio.

Modell: BMW MINI, Audi A4 (B9)





Automotive Mandat: Resident

Vorentwicklung Gesamtgerät:

■ Dachkonsole (Oberklasse)

Kunde: VW + Audi Wolfsburg

Lieferant: HIS/Hella, Wembach

Modell: Audi A8 D5

VW536 Touareg

Ausgangslage, Herausforderung bei Projektübernahme:

- Klärung und Bereinigung von Konzeptschwächen und ungelösten Machbarkeiten.
- COP Hauptplatine je Dachkonsole trotz unterschiedlichen Marken-Design + Anforderungen (Audi vs. VW)

Ergebnis:

Angebotsphase erfolgreich.
Nominierung und Vergabe.



Automotive Mandat: Projektleitung

Entwicklung, Produktion:

- **Klima Bediengerät (Facelift)**

Kunde: Porsche, Leipzig

Lieferant: Hella, Lippstadt

R&D/Invest: 3 Mio.

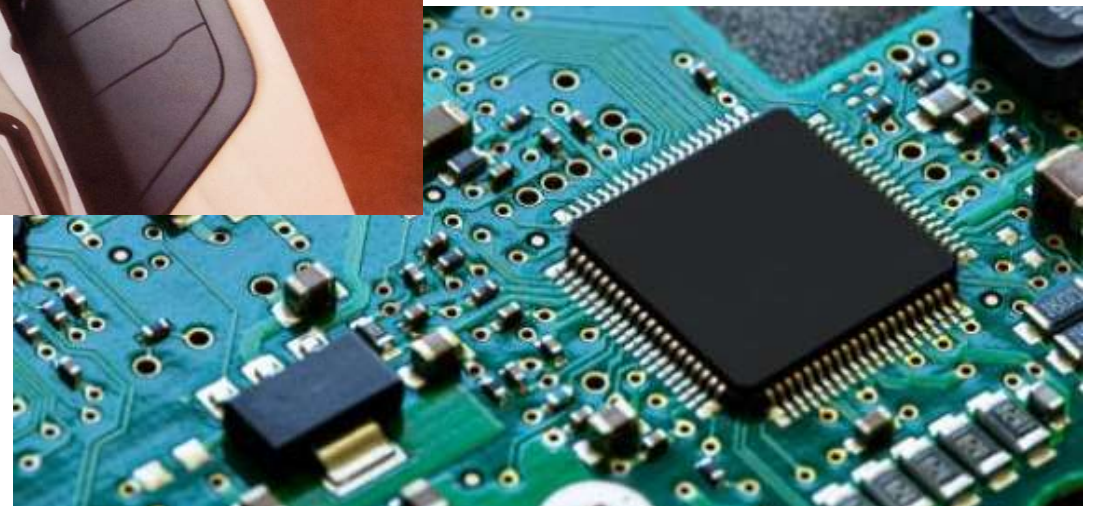
Modell: Panama G1II, Cayenne E2II

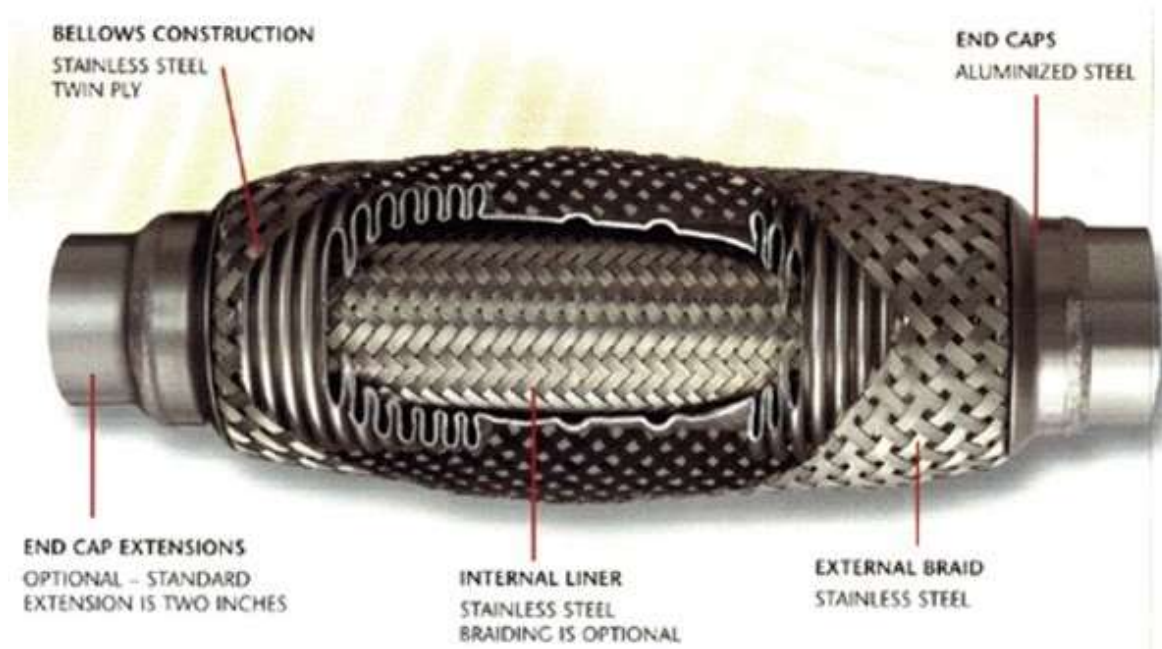
Ausgangslage, Herausforderung bei Projektübernahme:

- Hohe Variantenvielfalt und erhebliche Änderungsdynamik hinzu akuten Kapazitätsengpass im Musterbau.
- Ineffiziente Prozesstreue des Kunden.

Ergebnis:

- Durchgehende Lieferfähigkeit aus Serienproduktion (Vorlauf) und nahtlose Ein-/ Auslaufsteuerung der Facelift Umfänge.





Automotive Mandat: Projektleitung

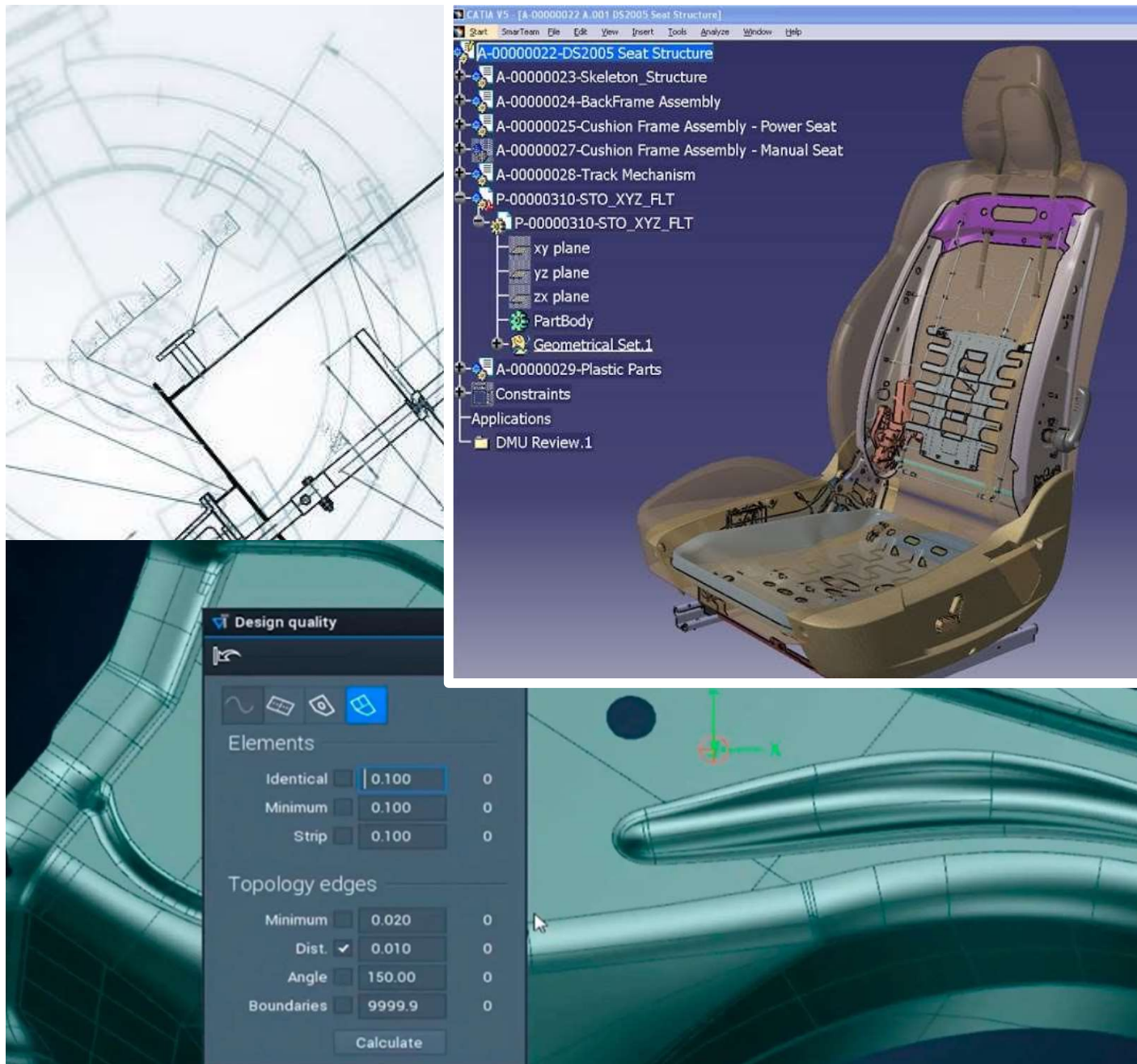
Entwicklung, Produktion:

■ Flexbalg, Abgas-/Turbo Systeme

Kunde: BMW, Daimler

Lieferant: BOA, Stutensee





Automotive Entwicklungsingenieur (perm.)

■ Sitzstruktur, Gurtaufnahme B-Säule

Kunde: VW, Hannover-Stöcken

Lieferant: Lear Corporation, Gütersloh

Modell: VW T5



Werkzeugbau

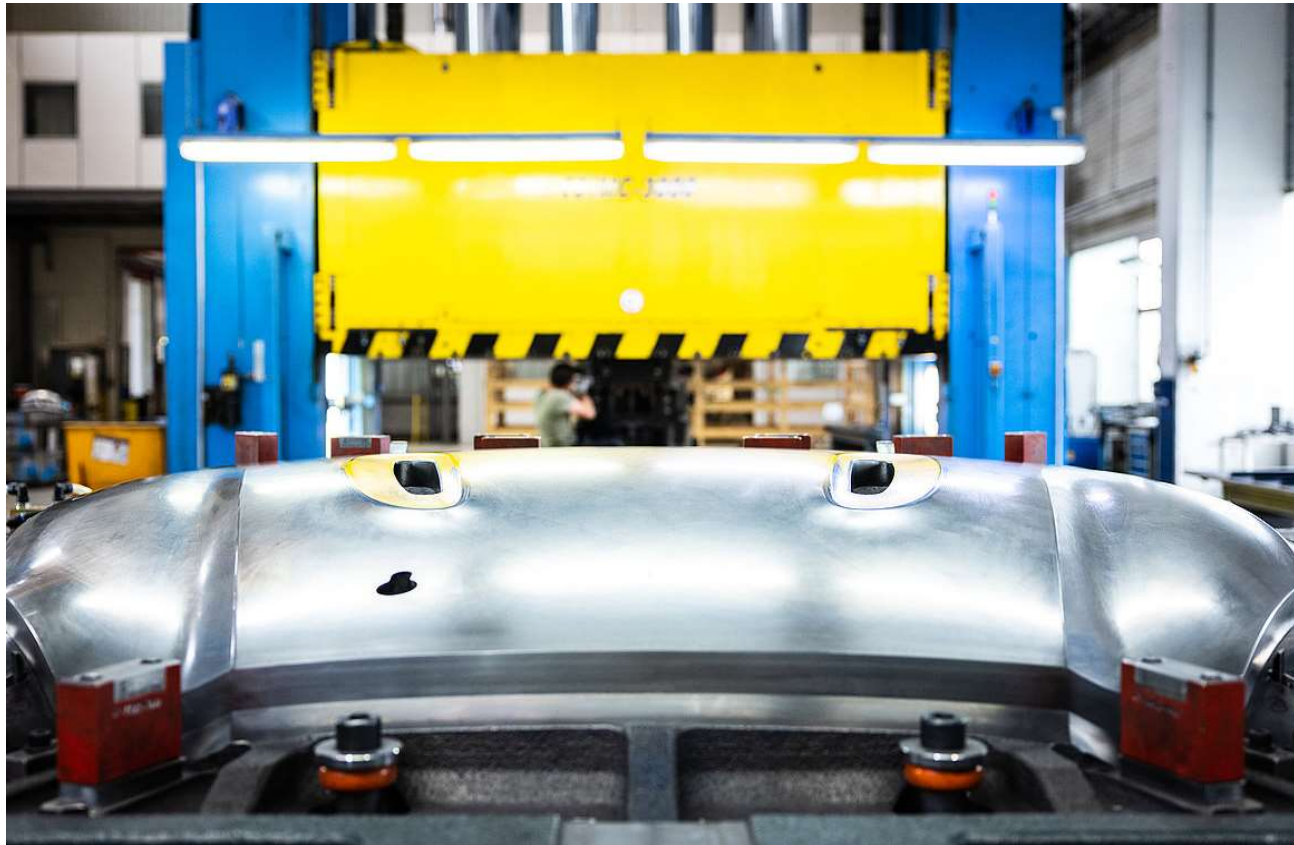
Werkzeugmechaniker (perm.)

- Herstellung Spritzgusswerkzeuge
Steckverbindungen, Clipse

Kunde: Automobil, Industrie

Lieferant: PSP Werkzeugbau, Hille





Werkzeugbau Werkzeugmechaniker (perm.)

- Instandhaltung Tiefziehwerkzeuge
Karosserie / Motorhaube, Kotflügel, ..

Kunde: Automobil

Lieferant: Schwarz Werkzeugbau, Oldendorf



Studium

09 / 03 - 07 / 04	Dipl. Betriebswirt / 1,4 Wirtschaftsstudium in BWL und Management, IDB Bielefeld
09 / 94 - 03 / 00	Dipl. Ing. Maschinenbau / 1,8 Maschinenbaustudium, FH Bielefeld Studienrichtung: Konstruktionstechnik, Energietechnik Diplomarbeit: Physiklabor, Miele GmbH & Co.KG, Gütersloh 'Analyse und Automatisierung eines Schwingungsprüfstandes' - Mechatronik, Sensorik (Laser, <u>Piezo</u>), Programmierung (VBS), Analytik (Diadem)

Schul- / Facharbeiter Ausbildung

<u>1992</u> - 1993	Abitur / 2,2 Fachoberschule, Bebra Schwerpunkt Maschinenbau
<u>1988</u> - 1991	Werkzeugmacher (Werkzeugmechaniker) / 1,9 Automobilwerk Eisenach, AWE Schwerpunkt: Werkzeug- und Vorrichtungsbau
<u>1978</u> - 1988	Realschule / 1,4 6. Polytechnische Oberschule, Eisenach